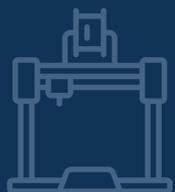


ТИАЛ-СТ

металлообработка

www.tial-st.ru

**ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ
И ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ**





**КОМПАНИЯ БЫЛА ОРГАНИЗОВАНА В 2015 ГОДУ.
ОСНОВНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ООО «ТИАЛ-СТ» ЯВЛЯЕТСЯ:**

- производство металлопродукции;
- оказание услуг по механической обработке металлоизделий в том числе для авиационной, газо- и нефтедобывающих отраслей, ортопедической индустрии;
- оказание услуг по термической обработке металлов и сплавов;
- оказание транспортных услуг по перевозке грузов.

>300

наименований
металлопродукции

>110

тонн
сырья в год

>156000

единиц- годовой объем
выпуска изделий

**ПРОИЗВОДСТВО КОМПАНИИ РАСПОЛОЖЕНО НА ДВУХ ПЛОЩАДКАХ,
ОСНАЩЕННЫХ ВСЕМ НЕОБХОДИМЫМ ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ:**



ПП №1

Московская обл.,
г. Балашиха, квартал Щитниково, строение 79а

ПП №2

Владимирская обл.,
г. Ковров, ул. Волго-Донская, д. 46



В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ПРОЦЕССЕ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ 7 ОСНОВНЫХ ГРУПП ОБОРУДОВАНИЯ:

ТОКАРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

Takisawa LA200I; HAAS ST30; HYUNDAI L300C

CUTEX-180 В YMC и HAAS ST20
(с приводным инструментом).

максимальный диаметр обработки: 560 мм

максимальная длина токарной обработки: 720 мм

ФРЕЗЕРНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЧПУ

JET JVM-800LA CNC (4-х осевой)
AKIRA SEIKI V5XP (4-х осевой)
HAAS VF3 (4-х осевой)

максимальные размеры обработки:
1016x508x635 мм

СТАНОК ДОЛБЕЖНЫЙ С ЧПУ

(CNC-350)

диаметр стола: 560 мм;
продольное и поперечное перемещение стола: 432 мм

СТАНКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ

1M63; 1M63H; 1M63H-0; 16K20; ИЖ 250ИТВ.01

максимальный обрабатываемый диаметр над станиной: 630 мм
максимальный обрабатываемый диаметр над суппортом: 350 мм
максимальная длина обрабатываемого изделия: 2800 мм

СТАНКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ФРЕЗЕРНЫЕ

PROMA FVV-125PD; FSS450R

максимальные размеры обработки: 1120x345x400 мм

СТАНОК ГЛУБОКО-СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНОЙ

PT601

диаметр заготовки: от 60 до 350 мм
диаметр изготовленных отверстий: от 30 до 300 мм
диаметр сверления кольцевого: до 200 мм
длина заготовки: до 2000 мм

СТАНОК ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ

EMI H420S

максимальный диаметр реза прутка: 420мм
максимальная ширина реза плиты: 500мм



Характеристики данного оборудования в сочетании с высокой квалификацией наших специалистов позволяют качественно производить комплексную механическую обработку деталей в условиях как серийного, так и штучного производства, удовлетворяя самым требовательным запросам наших заказчиков.



Обработка металлов и сплавов под воздействием высокой температуры является основой металлообработки. Термообработка применяется на промежуточной стадии для повышения качества обрабатываемости или как конечная операция технологического процесса, которая обеспечивает заданный заказчиком уровень свойств детали. Данная обработка придает заготовке высокий уровень прочности и твёрдости.

КОМПЛЕКС НАШИХ УСЛУГ ВКЛЮЧАЕТ ТАКИЕ ТЕРМИЧЕСКИЕ ОПЕРАЦИИ, КАК:



отжиг



закалка



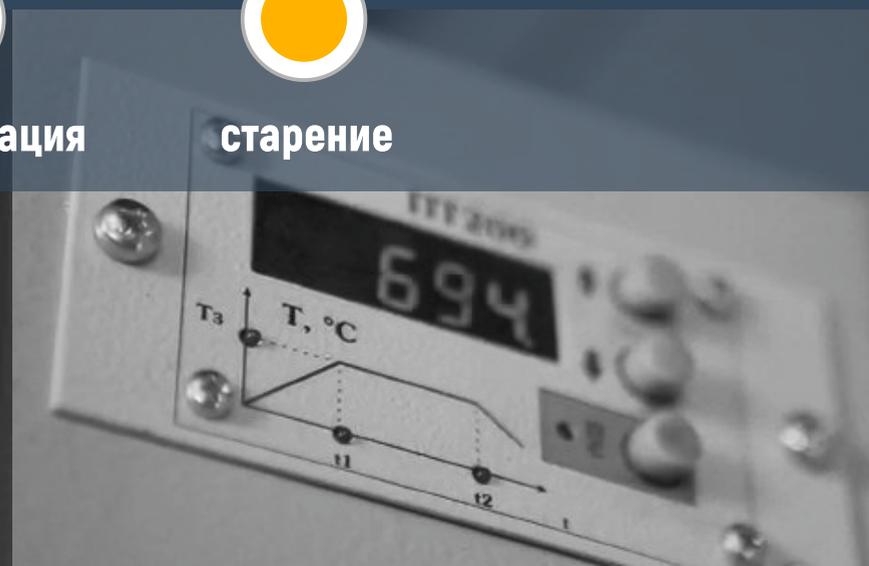
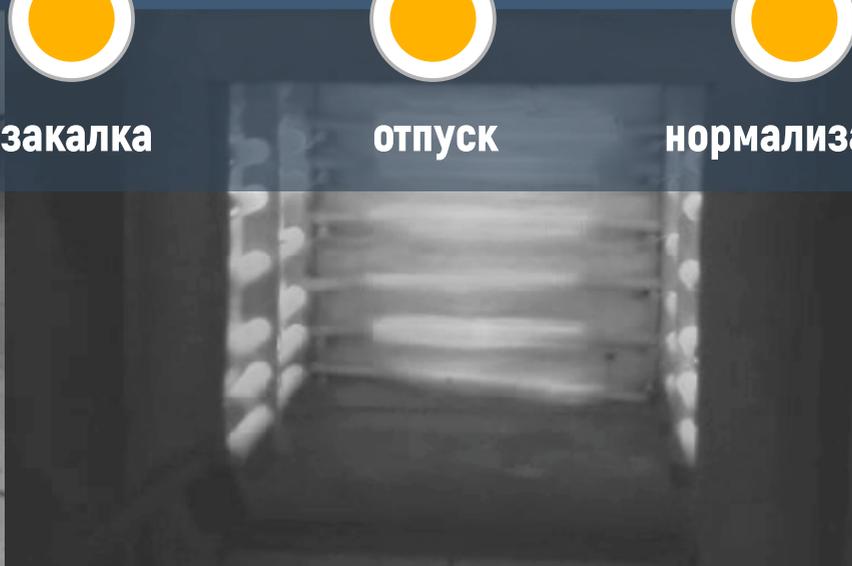
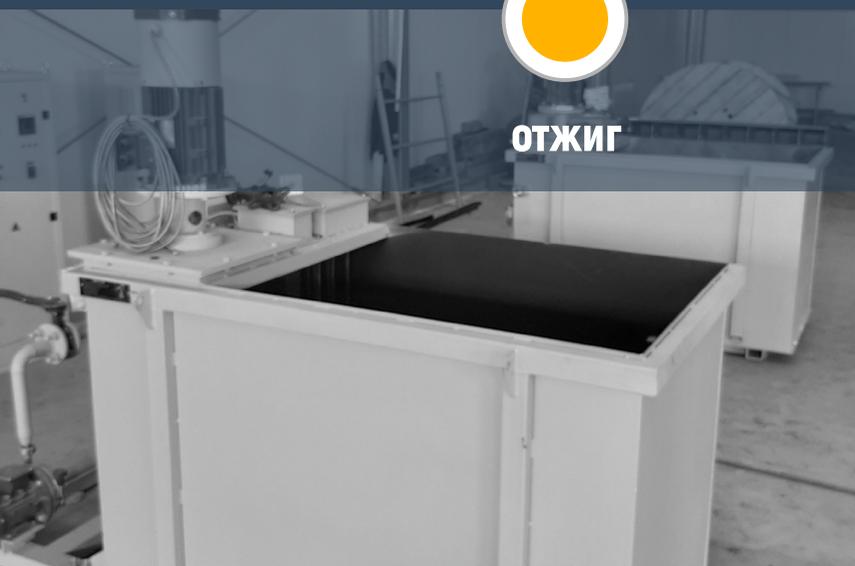
отпуск



нормализация



старение



ПО ДАННОМУ НАПРАВЛЕНИЮ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИЯ РАСПОЛАГАЕТ СЛЕДУЮЩИМ ОБОРУДОВАНИЕМ:

ПЕЧИ КАМЕРНЫЕ ЗАКАЛОЧНЫЕ

ПКМ 4.8.4/12,5

д/ш/в: 800/400/400

мах рабочая температура: 1250*С;

мощность нагревателей: до 21 кВт

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ КАМЕРНАЯ

НК 7.7.7/3,5 ИЗ

ВАННЫ ЗАКАЛОЧНЫЕ

ВЗ 9.7.7/0,8 и ВМ 9.7.7/0,6

д/ш/в: 900/700/700

КАМЕРНЫЕ ПЕЧИ СОПРОТИВЛЕНИЯ С ВЫКАТНЫМ ПОДОМ

ПВП 6,6.12,5.8/12,5

д/ш/в: 1250/660/800

мах рабочая температура: 1250*С

мощность нагревателей: 65 кВт

ВАННА ЗАКАЛОЧНАЯ

ВМ 9.9.10/0,6

д/ш/в : 900/900/1000

Для осуществления основной деятельности и оказания транспортных услуг сторонним организациям используется собственный грузовой и легковой автотранспорт, состоящий из

5 
грузовых

1 
легковой

Для разгрузочно-погрузочных работ в компании имеется

2 
вилочных
погрузчика



Основной вид продукции,
производимой из собственного сырья -
металлопродукция номенклатурой свыше

300

наименований,
в том числе:

Аппарат направляющий
Барабан
Болт
Вал
Винт
Втулка
Гайка
Диафрагма
Диск
Заглушка

Заклёпка
Изолятор
Каркас диска
Коленный модуль (ортопедия)
Коллектор
Кольцо
Контейнер защитный
Корпус
Кронштейн
Крышка
Обечайка

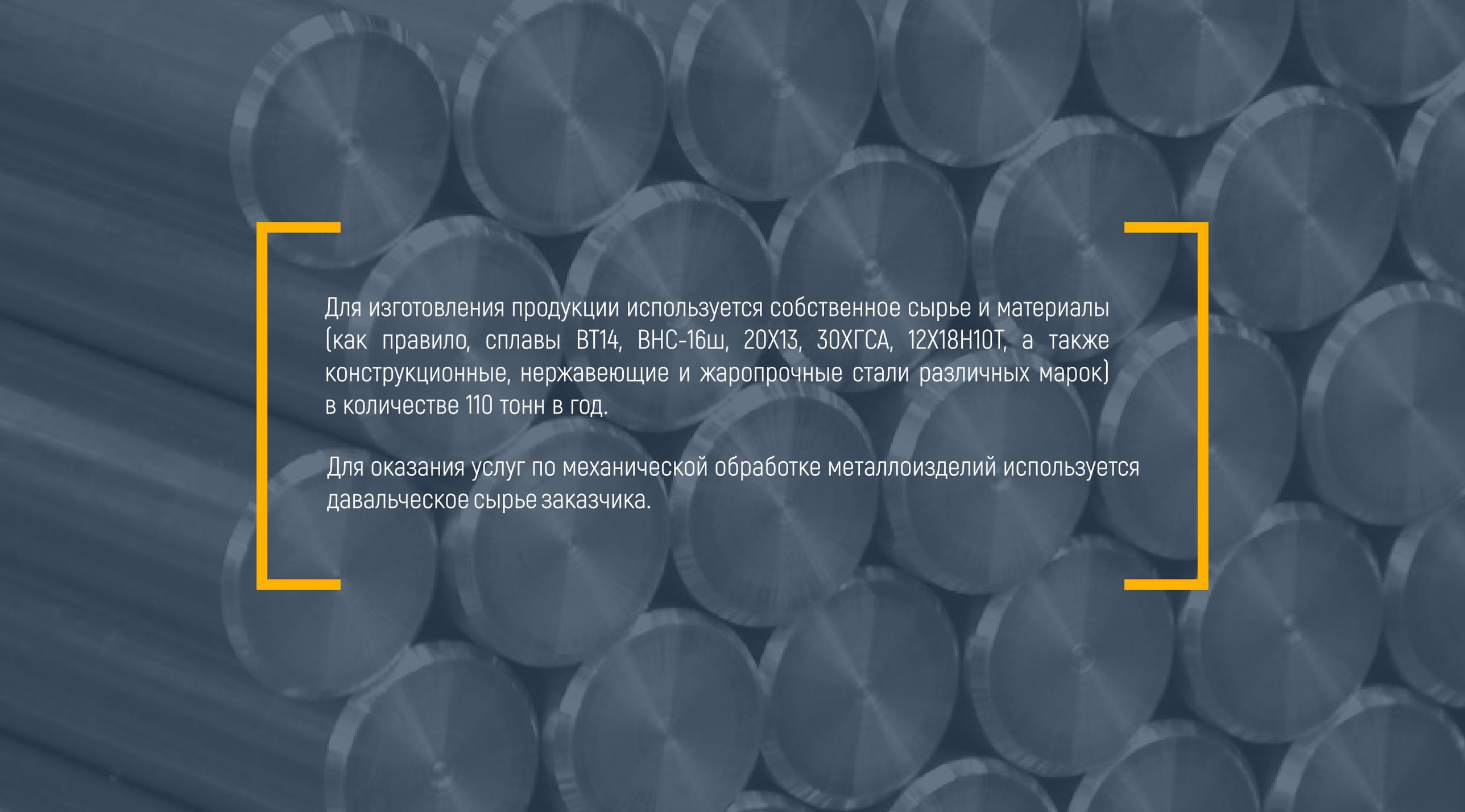
Обойма
Ось
Патрубок
Пластина
Плита
Полуреборда
Поршень
Прижим
Сектор
Стакан

Стержень
Упор
Фланец
Футорка
Хомут
Цанга
Чашка
Шайба
Шестерня
Штуцер
Щиколотка стопы (ортопедия)
и др.

Планный годовой объем
выпуска составляет более

156 000

единиц



Для изготовления продукции используется собственное сырье и материалы (как правило, сплавы ВТ14, ВНС-16ш, 20Х13, 30ХГСА, 12Х18Н10Т, а также конструкционные, нержавеющие и жаропрочные стали различных марок) в количестве 110 тонн в год.

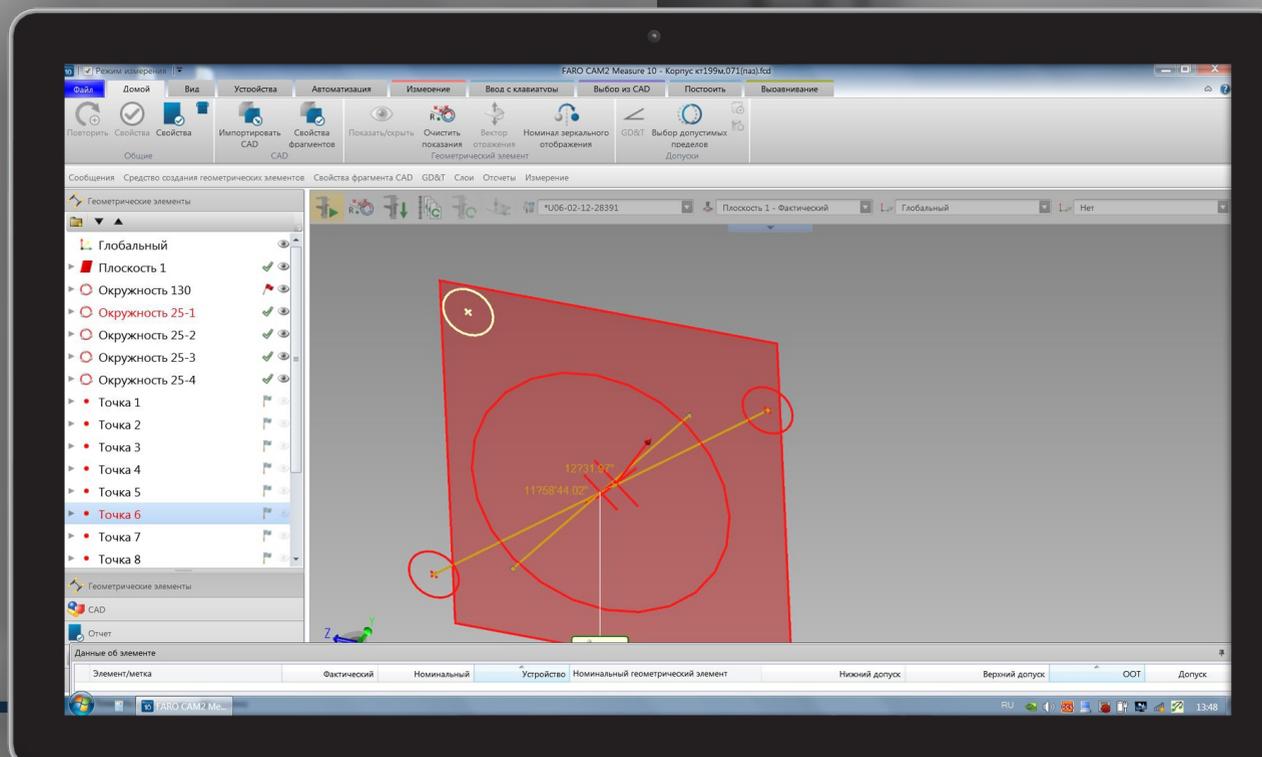
Для оказания услуг по механической обработке металлоизделий используется давальческое сырье заказчика.

Компания сотрудничает и выполняет постоянные заказы, в том числе в рамках государственных контрактов таких предприятий, как ПАО АК "Рубин", "Ортопедическая индустрия Москва Энергия", Производственно-конструкторское предприятие "АС", Компания "Nippon Service", ООО "Оверхол-Про" и др.



Отдел технического контроля компании укомплектован современным мерительным инструментом и приборами, в том числе КИМ FARO, подлежащим плановой проверке на точность.

На готовую продукцию заказчику предоставляются карты замеров ОТК.



Производство не относится к опасному и вредному, что подтверждает проведенная на предприятии комиссия по специальной оценке условий труда.

В апреле 2019 года компания успешно прошла сертификацию и получила Сертификат Качества изготавливаемой продукции.

	МОО «Союз метрологов и приборостроителей» Система добровольной сертификации «Регистр Качества» Свидетельство о регистрации Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии № РОСС RU.К601.04ФХ00 от 12 ноября 2009 г.
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№ РК СМК. 170 – 2019	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА ООО «ЦентР Инкатех» СДС РК ОС СМК.002-2019	
<i>121467, г. Москва, ул. Молодогвардейская, д. 7, стр. 2</i> <small>наименование органа по сертификации, адрес, номер свидетельства о регистрации в Системе</small>	
выдан Обществу с ограниченной ответственностью «ТиАл-СТ» (ООО «ТиАл-СТ»)	
<i>105425, Российская Федерация, г. Москва, 3-я Парковая ул., дом 41А, эт. 2, пом. IV-ком. 21А</i> <small>полное наименование и юридический адрес организации</small>	
удостоверяет, что система менеджмента качества, распространяющаяся на производство и реализацию продукции, услуги по грузовым перевозкам	
<small>наименование видов деятельности</small> продукции	
ОК 034-2014 (КПЕС) – 25.61.2; 25.62; 49.41 <small>коды продукции в соответствии с ОКП, ЕКПС ВС РФ или ОКВЭД</small>	
соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 <small>обозначение нормативных документов</small>	
Сертификат выдан на основании Решения ОС СМК № 6 СМК/2019 от 15 мая 2019 г.	
зарегистрирован в Реестре Системы 17 мая 2019 г. и действует до 17 мая 2022 года.	
 Руководитель ОС СМК ООО «ЦентР Инкатех»	 Редькин В.И.

ТИАЛ-СТ

металлообработка

ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС:

 105425, г. Москва,
ул. Парковая 3-я, д. 41А, эт. 3, пом. IV, ком. 21А.

ПРОИЗВОДСТВО:

 143906, Московская обл.,
г. Балашиха, квартал Щитниково, строение 79А

 601900, Владимирская обл.,
г. Ковров, ул. Волго-Донская, д. 46а стр.1

 8 (800) 444-71-07
+7(920) 629-59-40

 manager@tial-st.ru
info@tial-st.ru

МЫ ЖДЕМ ВАШИХ ЗАКАЗОВ!